

# テフロン™PTFE 充填材入りモールディングパウダー



## 概要

OUTLINE

テフロン™PTFE充填材入りモールディングパウダーは、テフロン™PTFE単体が持つ低摩擦性、耐油性、耐摩擦性、耐熱性、電気的特性、非粘性などの優れた性質を基本的に変えることなく、充填材を加えることにより耐クリープ性、圧縮強度、硬度、熱伝導性、線膨張率などの特性を改良した製品です。成形法はモールディングパウダーと同様に、圧縮成形、自動成形、ラム押し成形などが適しています。

充填材はPTFEの焼成温度（360～390℃）に耐える物質であればどんな材料でも使用できますが、充填材の性質は最終製品の物性に大きな影響を与えますので、用途による要求特性や使用環境に応じた充填材と配合比率を決めることが重要です。

三井・ケマーズ フロロプロダクツでは、長年に渡りお客様のニーズに合ったカスタムグレード品を提供してきた豊富な経験を活かし、最適な充填材を選定し、材料開発メーカーならではのコンパウンド技術と造粒技術をバックグラウンドに、用途・分野に応じた的確なソリューションを提供しています。



## 製品一覧

PRODUCT LIST

品番	組成（重量％）		特徴
	PTFE	充填材	
1603-J	85	グラスファイバー 15	PTFEの特徴をほとんど損なわず、機械的特性を改良したもっとも一般的な品番。（標準入れ目：25KG）
1604-J	80	グラスファイバー 20	PTFEの特徴をほとんど損なわず、機械的特性を改良したもっとも一般的な品番。グラスファイバー15％品と比較し、耐クリープ性と硬度を改善。（標準入れ目：25KG）
1605-J	75	グラスファイバー 25	PTFEの特徴をほとんど損なわず、機械的特性を改良したもっとも一般的な品番。グラスファイバー20％品と比較し、耐クリープ性と硬度を改善。（標準入れ目：25KG）
1671-J	75	グラスファイバー 20 グラファイト 5	グラスファイバー単独品番と比較し、耐クリープ性、耐摩耗性を向上。（標準入れ目：25KG）
1674-J	80	グラスファイバー 15 二硫化モリブデン 5	グラスファイバー単独品番と比較し、硬度、耐摩耗性を向上。初期摩耗が低減できる。（標準入れ目：25KG）
1623-J	85	グラファイト 15	摺動特性の向上（耐摩擦・摩耗性）（標準入れ目：25KG）
1646-J	40	ブロンズ 60	耐クリープ性、圧縮特性、寸法安定性、熱伝導性が優れる。硬度も高い。（標準入れ目：25KG）
1691-J	75	カーボン／グラファイト 25	耐クリープ性に優れ、高温・高荷重の広範囲で使用可能。水中での摩耗が少ない。（標準入れ目：25KG）
1692-J	67	カーボン／グラファイト 33	カーボン／グラファイト25％品と比較し、耐クリープ性が更に優れる。高温・高荷重の広範囲で使用可能。水中での摩耗が少ない。（標準入れ目：25KG）
1697-J	90	カーボンファイバー 10	少ない添加量で、摺動特性、引張強度、耐クリープ性を向上。（標準入れ目：25KG）

1600番シリーズは、パウダフローの良い造粒粉末です。他にも造粒していない1100番シリーズも用意しております。  
また、更に耐クリープ性を向上させた変性PTFEを使用した2600番、2100番シリーズもございますので、お問い合わせください。